



**Державний навчальний заклад
«Вище професійне училище № 34 м. Стрий»**

Спеціальність	182 Технології легкої промисловості
Освітня програма	18 Виробництво та технології
Освітній рівень	Початковий рівень (короткий цикл) вищої освіти – молодший бакалавр
Назва дисципліни	Обладнання виробництва
Статус дисципліни	обов'язковий компонент
Мова викладання	українська
Курс/семестр	2 курс, 3, 4 семестр
Кількість кредитів ЄКТС	3,1
Розділ за видами занять та годинами навчання	Лекції - 50 год
	Лабораторно – практичні - 6 год
	Семінарські заняття – 6 год
	Самостійна робота – 30 год
Форма підсумкового контролю	Залік
Викладач	Сенцова Леся Євгенівна
	старший викладач
Контактна інформація викладача	lesiasentsowa@gmail.com
Мета навчальної дисципліни	Курс спрямований на формування навиків роботи на швейному устаткуванні, вироблення умінь по його технічному обслуговуванню і регулюванню вдосконалення навиків роботи на комп'ютері, уміння вибрати необхідне устаткування виготовлення швейних виробів різного асортименту. Вивчення характеристик швейного устаткування проводиться за призначенням, технічним параметрам, відмітним ознакам і конструктивним особливостям.
Передумови для навчання	Для успішного вивчення цього курсу учні повинні опанувати такі дисципліни: «Матеріалознавство швейного виробництва», «Технологія швейного виробництва»; «Фізика», «Основи охорони праці».
Технічне і програмне забезпечення	Демонстрація наявного обладнання у кабінеті швейного обладнання. Ілюстративні матеріали, нормативні документи з обладнання, відеоматеріали та презентації з дисципліни.
Локалізація та матеріально-технічне забезпечення	Проектор мультимедійний EPSON Ноутбук Наочне обладнання Інформаційне забезпечення ДНЗ «ВПУ-34 м. Стрий» – ресурси бібліотеки
Зміст навчальної дисципліни	1. Сучасне швейне обладнання
	2. Характеристика машин нових конструкцій
	3. Машини нових конструкцій, що застосовуються при виконанні технологічних операцій виготовлення швейних виробів
	4. Швейні автомати
	5. Швейні напіваавтомати
	6. Машини із застосуванням комп'ютерних технологій
	7. Новітнє обладнання вітчизняних виробників

	8. Обладнання зарубіжних виробників
	9. Сучасне швейне обладнання
	10. Характеристика машин нових конструкцій
	11. Машини нових конструкцій, що застосовуються при виконанні технологічних операцій виготовлення швейних виробів
	12. Швейні автомати
	13. Швейні машини безниткового з'єднання
	14. Клейовий спосіб з'єднання деталей
	Зварний спосіб з'єднання швейних виробів
	15. Устаткування зварного способу
	16. Проектування нового обладнання для технологічних потоків
	17. Послідовність проектування нового швейного обладнання
	18. Впровадження нового обладнання у виробництво
	19. Передова техніка на швейному виробництві
	20. Роботи швейного виробництва
	21. Роботокомплекси в швейному виробництві
	22. Організаційне оснащення виробництва
	23. Стрічковий вертикальний конвеєр
	24. Внутрішньо-процесний транспорт
	25. Внутрішньо-цехове устаткування
	26. Обладнання підготовчо-розкроювального виробництва
	27. Устаткування підготовчого цеху
	28. Устаткування експериментального цеху
	29. Способи розкроювання
Форми, види навчальних занять та методи навчання	Форми: розповідь, бесіда, пояснення, показ (демонстрування), виконання практичних робіт, самостійна робота студентів. Види: лекція, семінар, консультація Методи: проблемний, виклад, частково-пошуковий – пошук фактичних матеріалів, дослідницький – самостійний пошук наукових, навчальних матеріалів за тематикою навчальної дисципліни Пояснювально-ілюстративний метод
Поточний контроль	Проводиться як усне опитування під час лекційних, семінарських занять та в онлайн-форматі, виступи учнів на семінарських заняттях, виконання завдань до самостійної роботи Міжсесійний атестаційний контроль
Підсумковий контроль	Проводиться у формі усного заліку
Компетенції	Спеціалізовано-професійні компетенції: КСП-33 Здатність експлуатувати обладнання галузі з дотриманням техніки безпеки; КСП-41 Здатність виконувати на швейному автоматичному і напівавтоматичному обладнанні обробку вузлів і швейних виробів;

	<p>КСП-42 Здатність проводити волого-теплове оброблення вузлів і швейних виробів; КСП-43 Здатність виконувати на машинах або вручну операції з обробки вузлів і швейних виробів.</p>
Зміст уміня	Знати види швейного обладнання, їх характеристики та призначення.
Програмні результати	<p>ПР-13 На основі отриманого крою зразка моделі відповідно до вибраної технологічної послідовності, використовуючи існуючий парк обладнання виконати обробку основних вузлів та зборку виробу в умовах експериментального цеху.</p> <p>ПР-15 На підставі технічного завдання, базуючись на знанні сучасного парку технологічного обладнання, сировинної бази та конструкції виробу і технічного оснащення підприємства вибрати методи обробки виробів. На основі встановлених методів обробки, враховуючи технічне оснащення підприємств, вибрати технологічне обладнання та засоби малої механізації. На основі порівняння вибраних методів обробки та обладнання з діючими на підприємстві, розрахувати їх ефективність.</p> <p>ПР-17 Використовуючи встановлений вид ВТО вибрати обладнання для проведення волого-теплової обробки.</p>
Рекомендована література	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кучер В.О., Степура А.О. Обладнання швейного виробництва: Навч. посіб. для проф.-техн. навч. закладів – Київ, 2001 – 46 с. 2. Рябчиков М.Л. Сучасні методи утворення машинних стібків та строчок – Харків, УПА, 2006 - 356 с. 3. Рябчиков М.Л. Технологічне обладнання швейного виробництва. Швейні машини/ Київ. Інститут системних досліджень, 2004 – 104 с. 4. Рябчиков М.Л., Дейнека І.Г., Сапронова С.Ю. Розрахунок і конструювання машин легкої промисловості - Луганськ. Видавництво СНУ ім. В. Даля, 2005 – 76 с. 5. Хоменко Л.М. Обладнання швейного виробництва: Навчально-методичний посібник - Умань. ВПЦ «Візаві», 2011 - 132 с.
Політика навчальної дисципліни	
<p>Викладання навчальної дисципліни ґрунтується на засадах академічної доброчесності. Порухеннями академічної доброчесності вважаються: академічний плагіат, самоплагіат, фабрикація, фальсифікація, списування, обман, хабарництво, необ'єктивне оцінювання. Пропуски занять відпрацьовуються (усне опитування); невиконання самостійної роботи неприпустиме.</p>	

Силабус затверджено на засіданні циклової комісії швейного профілю 31.08. 2020.
Протокол № 1